

產品簡介

MXBON® 214211 是一黑色、耐熱具抗剝離及耐衝擊之瞬間接著劑。MXBON® 214211 比一般之瞬間接著劑有較長的接著時間因而使用者可以有足夠的時間可將欲接著的物件放在一起。經由特殊配方提供較佳韌性，可以提供強化粘著能力於諸如金屬、塑膠，或橡膠等較不易接著物件。MXBON® 214211 為一單一成分，無溶劑，不需添加觸媒，加熱或加壓之黏著劑。只需要微薄的一層膠水，它便能利用空氣中的大氣溼度產生高度聚合，達到最佳之貼合效果。

產品特性

主要成分	乙基 2-氧基丙烯酸酯
外觀(未乾固時)	黑色液體
比重@20 °C	1.05
乾固機制	濕氣
閃火點	見安全資料表
應用	接著
黏度，Brookfield@25°C mPa · s (cP)	2000 - 3000
工作溫度範圍	-54~135°C (-65~275°F)
完全固化(hrs)	24
保存期限	儲存在2-8°C未開封時18個月

*存放在陰涼處，避免陽光直射。冷藏於2-8°C將具有最佳的保存穩定性。當儲存在冰箱時，使用前應讓接著劑逐步升溫到室溫。如此將避免水氣遇冷凝結於瓶內，以免縮短產品之保存期限。容器於不使用時應密封。保存期限18個月為自生產日起。

產品固化效能

固化速率可能受溫度，濕度，表面的平滑度，該表面特性和表面的間距程度等各因素所影響。雖然產品接著強度在相當短的時間內即可達到，但最佳之抗化學及抗溶劑特性於24小時後達到最終強度。

固化速度與基材

產品固化速度將取決於所用的基材。下表顯示了在25°C/50%相對溼度條件下，產品對不同基材的固化時間。所謂固化時間乃定義強度達到0.12牛頓/平方毫米（1.2公斤重/平方公分）且維持至少10秒鐘所需要的時間。

相同基材接著	固化時間(秒)
軟鋼	50 至 150
不鏽鋼	80 至 150
鋁	60 至 90
鍍鋅	70 至 200
ABS (丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯)	10 至 30
PC (聚碳酸酯)	40 至 100
NBR (丁腈橡膠)	5 至 15
酚醛樹脂	40 至 100

固化速度與黏著間隙

固化速率將取決於黏合之間隙。較薄的膠層會擁有較快聚合速率和較強的接著強度。大間隙將導致較慢的固化和較低的接著強度。

產品後固化性能

接著劑特性

乾固24小時@ 25°C

剪切強度ISO 4587/ASTM D1002/JIS K6850

相同基材接著	kgf/cm ²	N/mm ²	psi
GBMS (噴砂低碳鋼)	257.4	25.2	3660.4
不鏽鋼	177.0	17.3	2515.8
鋁A5754	180.3	17.7	2562.7
ABS (丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯)	82.8*	8.1*	1176.9*
PVC (聚氯乙烯)	70.6*	6.9*	1003.5*
PC (聚碳酸酯)	100.9*	9.9*	1434.2*
NBR (丁腈橡膠)	5.1*	0.5*	72.5*

* 試材破裂

乾固24小時@25°C

物理特性

Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2, mm/mm/K	90×10 ⁻⁶
Coefficient of Thermal Conductivity, ISO 8302, W/mK	0.10
Glass Transition Temperature, ISO 11359-2, °C	165

乾固 24 小時@25°C

電特性

Dielectric Constant, IEC 60250, @ 1kHz	3.4
Dielectric Breakdown Strength, IEC 60243-1, kV/mm	25
Surface Resistivity, IEC 60093, Ω	2 × 10 ¹⁷
Volume Resistivity, IEC 60093, Ωcm	8 × 10 ¹⁵
Dielectric Dissipation Factor, IEC 60250, @ 1kHz	<0.04

耐環境性能

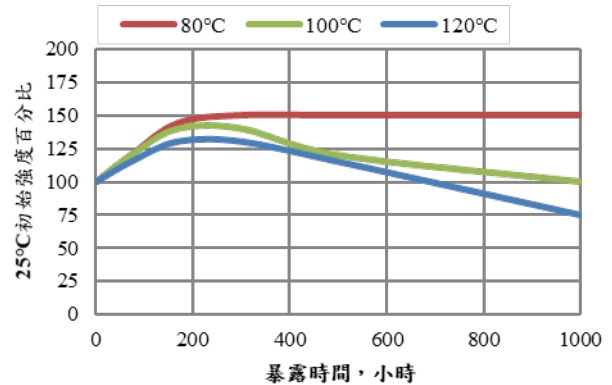
乾固一週@ 25°C

剪切強度, ISO 4587/ASTM D1002/JIS K6850

GBMS (噴砂低碳鋼)

熱老化

於顯示之溫度老化後在25°C之條件下測試



一般資訊

本產品不宜在具有強氧化性物質和極性溶劑接觸環境下使用。即使乾固之膠體能夠承受溶劑清洗而沒有任何接著強度之損耗。用戶應注意，所有的產品，無論是有毒與否，應按照良好的工業衛生的原則處理。詳細的信息可以從安全資料表 (SDS) 獲得。

單位換算

$(°C \times 1.8) + 32 = °F$
 $kV/mm \times 25.4 = V/mil$
 $mm / 25.4 = in$
 $\mu m / 25.4 = mil$
 $N \times 0.225 = lb$
 $N/mm \times 5.71 = lb/in$
 $N/mm^2 \times 145 = psi$
 $MPa \times 145 = psi$
 $N \cdot m \times 8.851 = lb \cdot in$
 $N \cdot mm \times 0.142 = oz \cdot in$
 $mPa \cdot s = cP$

儲存及使用預防措施

此產品除非有特別的標明，否則應適當儲放於未開封的容器中，保存於2-8°C的乾爽環境中。為避免污染未使用過之產品，請勿將任何產品再倒回其原來容器之中。避免與日光接觸。在最佳儲存條件下，保存期限為自製造日期起算 18 個月。

- 於通風良好處使用，避免接觸皮膚及眼睛。
- 如接觸到皮膚，以溫水清洗或以溶劑如丙酮、Dimethyl formamide、Nitromethane逐漸溶解。
- 切勿嘗試用力剝除。
- 如接觸到眼睛，保持眼睛張開徹底以溫水清洗，並立即尋求醫療協助。
- 放置於小孩拿不到之處。

台灣

+886-5-2203715

中國

+86-20-3921-8900

英國

+44(0)1536-264222

印度

+91-83800-71214

泰國

+66-2-1706998

需當地銷售與技術支持可以訪問下列網址: www.mxbon.com



Note:

此資料上的數據為代表性的數據與範圍，數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司認可的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同，以上陳述必須根據使用者實際情況調整，北回化學(股)公司無法為個別情況負責，包括任何形式的收益損失。