

產品描述

MXBON® 41230 在工業應用中主要用於金屬和玻璃部件的黏接。

化學類型	氨基甲酸酯丙烯酸酯
外觀 (未乾固時)	無色透明至微混濁液體
組成	單劑型
黏度	中等黏度
固化方式	紫外線固化
應用	黏接
比重 @25 °C	1.1
黏度, mPa·s (cP) Brookfield-RVT (@25 °C)	
轉子 6, 20 rpm	15,000 至 23,000
保存期限	儲存在 8 至 21°C 未開封時 12 個月

典型固化特性

MXBON® 41230 暴露在 365nm 的紫外線下可快速固化。若要取得較佳的表面固化，可使用短波長(220nm 至 260nm)紫外光。應用於兩個基材間接著，其固化速度、固化深度及最終強度受到光強度、光譜分布、照射時間、照射距離及使用基材透光度的影響。

不沾黏時間

不沾黏時間是指產品必須在光照下形成不沾黏作業面所需的時間:

金屬鹵素燈:
100 mW/cm² @ 365nm ≤20s

初固時間

初固時間定義為剪切強度達到 0.1N/mm² 所需的時間:

UV 固定時間, 顯微鏡玻璃片, 秒:
12 mW/cm² @LED 365nm ≤5s

固化後材料典型特性

使用金屬鹵素燈於 30 mW/cm² @365nm 固化 60 秒

物理特性

硬度(Shore D), ISO 868 68
延伸率, 斷裂時, ISO 527-3, % 240
拉伸強度, 斷裂時, ISO 527-3, N/mm² 21
固化深度, mm
100 mW/cm² @LED 365nm 15s 1.9至2.2

固化後材料特性

接著強度 (引張強度) ISO 6922 :

使用金屬鹵素燈於 30 mW/cm² @365nm 固化 30 秒

接著材質	N/mm ²	psi
不鏽鋼軸 / 玻璃	12	1740

典型耐環境抗性

接著強度 (引張強度) ISO 6922 :

使用金屬鹵素燈於 30 mW/cm² @365nm 固化 30 秒

不鏽鋼軸 / 玻璃

環境	初始強度的保持率%	
	500hr	1000hr
120°C	50	49
85°C 85%RH	65	48

一般資訊

此產品不適用於純氧及富含氧的環境，且不能使用在含氧或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表 (SDS) 在接著前如以液體清潔物件表面，請特別注意清潔用水之相容性。

預防措施

1. 在通風良好處使用。避免接觸皮膚及眼睛。
2. 若接觸到皮膚，以溫水和肥皂沖洗。
3. 若接觸到眼睛，保持眼睛睜開，以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。
4. 放置在孩童無法接觸處。

儲存

此產品除非有特別的標明，否則應適當儲放於未開封的容器中，保存於 8 °C 至 21 °C 的乾爽環境中。為避免污染未使用過的產品，請勿將任何產品再倒回其原來容器之中。避免與日光接觸。在良好的儲存環境下，保存期限可達一年。進一步的產品保存期限資訊，請與北回化學(股)公司聯絡。

免責聲明

此資料上的數據為代表性的數據與範圍，數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司讓可的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同，以上陳述必須根據使用者實際情況調整，北回化學(股)公司無法為個別情況負責，包括任何形式的收益損失。