

產品描述

MXBON® 017649 可用於提升 MXBON® 缺氧膠產品之固化速度。

系統	催化劑
固化前外觀	透明、綠色液狀
化學成分	銅鹽
溶劑	丙酮及庚烷
黏度	低黏度
乾燥時間(秒)	≤ 100
線上壽命(天)	≤ 14
應用	提升 MXBON® 缺氧膠產品之固化速度

初固時間與固化速度取決於使用的膠水、接著間隙及催化劑使用狀況:

- 初固時間, ISO 4587, 單面催化
- Mild Steel (grit blasted) using MXBON® 31326 < 60 秒

固化前的材料特性

比重 (25 °C)	0.74
黏度 (25 °C)	< 2 cPs
閃火點	請參照物質安全資料表
初期固化時間	< 60 秒

一般資訊

此產品不適用於純氧及富含氧的環境, 且不能使用在要含氧或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表。在接著前如以液體清潔物件表面, 請特別注意膠水與清潔用水之相容性, 在某些狀況下這些溶液會影響膠水的固化及表現。正常情況下此產品不建議使用於塑膠產品上〈特別是熱塑性塑膠, 有可能會因壓力而裂解〉, 建議使用者先確認物件之相容性。

儲存與預防措施

此產品除非有特別的標明, 否則應適當儲放於未開封的容器中, 保存於 8 °C 至 21 °C 的乾爽環境中。為避免污染未使用過的產品, 請勿將任何產品再倒回其原來容器之中, 進一步的產品保存期限資訊, 請與北回化學(股)公司聯絡。

1. 在通風良好處使用。
2. 避免接觸皮膚及眼睛。若接觸到皮膚, 以溫沖洗或以適當的除膠劑將膠水逐漸溶解。
3. 若接觸到眼睛, 保持眼睛睜開, 以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。

4. 放置在孩童無法接觸處。

使用方法

組裝

1. 在兩個待黏接的接合面上噴塗或刷塗催化劑。對於較小的間隙, 只需要刷塗一面即可。若接合面受到汙染, 請先重複清潔或進行特殊的脫脂處理, 以去除所有可溶性的汙染物。對於多孔性的接合面, 可能需要進行第二次催化劑處理。
2. 催化劑需在良好通風條件下充分揮發, 直到作業面完全乾燥 (大約 100 秒)。
3. 在活化處理後 14 天內, 部件應當進行黏接, 應當防止在黏接作業前, 作業面發生汙染。
4. 將 MXBON 厭氧型產品塗布在一個或兩個接合面上, 並立即進行組裝。
5. 若有可能, 於組裝時讓接合面彼此相對移動幾秒鐘, 以促進膠黏劑的均勻分佈並達到最佳的活化效果。
6. 固定組件, 等待初步固定完成後再進行後續處理。

免責聲明

此資料上的數據為代表性的數據與範圍, 數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司控制的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同, 以上陳述必須根據使用者實際情況調整, 北回化學(股)公司無法為個別情況負責, 包括任何形式的收益損失。