

產品描述

MXBON® 017090 可用於提升 MXBON® 缺氧膠產品之固化速度。

系統	催化劑
固化前外觀	透明、綠色液狀
化學成分	銅鹽
溶劑	甲基丙烯酸酯
黏度	低黏度
應用	提升 MXBON® 缺氧膠產品之固化速度

初固時間與固化速度取決於使用的膠水、接著間隙及催化劑使用狀況:

- 初固時間, ISO 4587, 單面催化
- Mild Steel (grit blasted) using MXBON® 31326 < 60 秒

固化前的材料特性

比重 (25 °C)	1.02
黏度 (25 °C)	10~25 cPs
閃火點	請參照物質安全資料表
初期固化時間	< 60 秒

一般資訊

此產品不適用於純氧及富含氧的環境, 且不能使用在要含氧或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表。在接著前如以液體清潔物件表面, 請特別注意膠水與清潔用水之相容性, 在某些狀況下這些溶液會影響膠水的固化及表現。正常情況下此產品不建議使用於塑膠產品上〈特別是熱塑性塑膠, 有可能會因壓力而裂解〉, 建議使用者先確認物件之相容性。

儲存與預防措施

此產品除非有特別的標明, 否則應適當儲放於未開封的容器中, 保存於 8 °C 至 21 °C 的乾爽環境中。為避免污染未使用過的產品, 請勿將任何產品再倒回其原來容器之中, 進一步的產品保存期限資訊, 請與北回化學(股)公司聯絡。

1. 在通風良好處使用。
2. 避免接觸皮膚及眼睛。若接觸到皮膚, 以溫沖洗或以適當的除膠劑將膠水逐漸溶解。
3. 若接觸到眼睛, 保持眼睛睜開, 以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。
4. 放置在孩童無法接觸處。

使用方法

組裝

1. 為求最佳使用效果, 接著物件表面須乾淨且不含油性。
2. 使用前須充分搖晃均勻。
3. 如基材為非活性金屬, 可考慮使用催化劑。
4. 本產品需適量用於螺紋齒合處, 但只留第一圈螺紋不上密封劑。如螺紋較大時, 需適量增加塗佈量並滴適量膠水於螺帽處。
5. 組裝並旋緊螺絲螺帽組。
6. 使用適當的工具旋緊固定, 直到能正確密合。靜置 24 小時可達最大強度。

拆卸

1. 以標準工具拆卸。
2. 某些情況下, 若以工具無法拆卸, 局部加熱螺栓螺帽即可拆卸。

清潔

1. 以溶劑刷除可去除硬化產品。

免責聲明

此資料上的數據為代表性的數據與範圍, 數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司控制的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同, 以上陳述必須根據使用者實際情況調整, 北回化學(股)公司無法為個別情況負責, 包括任何形式的收益損失。