

### 產品描述

MXBON® 41433 主要用於粘結剛性或柔性的聚氯乙烯 (PVC) 至聚碳酸酯上，可用於填充大縫隙 (0.25 毫米) 和柔性的黏結點。其柔韌性增強了黏接區域的承載和減震特性。該產品對包括玻璃、多種塑料和大部分金屬在內的一系列基板都具有極好的附著力。MXBON® 41433 的觸變性減少了塗抹到基材後液體產生的遷移現象

化學類型	氨基甲酸酯丙烯酸酯
外觀 (未乾固時)	骨白色到米色透明膏狀
組成	單組成
比重 @25 °C	1.09
黏度	中黏度, 觸變性
固化機制	紫外線固化/可見光固化
黏度, mPa·s (cP) Brookfield HBT (@25 °C)	
轉子 TB, 10 rpm	18,000 至 35,000
應用	黏接
保存期限	儲存在 8 至 21°C 未開封時 12 個月

### 典型固化特性

#### 紫外光和/或可見光照射

MXBON® 41433 暴露在足夠強的紫外線和/或可見光下可快速固化，適合固化波長為 365nm、395nm 及 460nm。若要取得較佳的表面固化，可使用短波長(220nm 至 260nm)紫外光。應用於兩個基材間的接著，至少其中一個基材需要能透光，並讓紫外光或可見光從此透光基材照射到接著劑。其固化速度、固化深度及最終強度受到光強度、光譜分布、照射時間、照射距離及使用基材透光度的影響。

#### 固化時間

##### 紫外光和/或可見光照射

初步固化

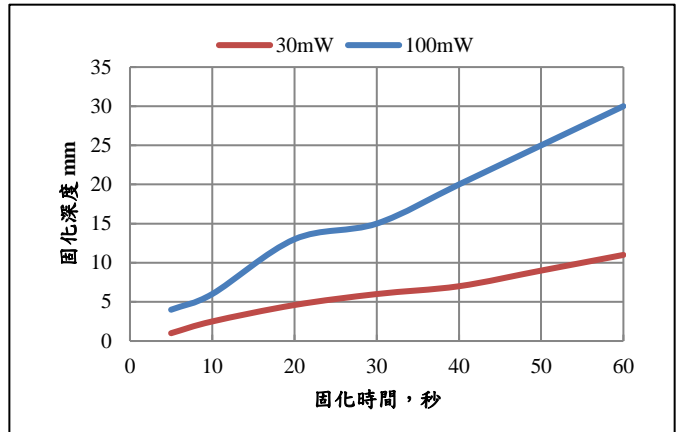
固化速率與基材有關。初固時間為剪切強度達到 0.1 N/mm<sup>2</sup> 時所需的時間。

初固時間: 6 mW/cm<sup>2</sup> @365nm, ≤ 10 秒

##### 深度固化

影響深度固化的因素主要是光源類型、輻射出的光波長範圍、光強度能量與照射時間。

#### 固化設備: 金屬鹵素燈



#### 固化後性能

固化參數: @30mW/cm<sup>2</sup>, @365nm 80 秒

#### 物理特性

伸長率 (%), ISO 527-3	55	
	N/mm <sup>2</sup>	psi
拉伸模量, ISO 527-3	550	80000
拉伸強度, ISO 527-3	12	1700

#### 黏著劑性能

固化參數: @30mW/cm<sup>2</sup>, @365nm 80 秒

#### 試塊剪切強度, ISO 13445

接著材質	N/mm <sup>2</sup>	psi
PC / PC	30	4350
PC / PVC	28	4060
PC / 鋁	11	1600

#### 典型耐環境抗性

固化參數: @30mW/cm<sup>2</sup>, @365nm 80 秒

#### 熱老化

老化 1 週 @ 49°C / 100% RH, 測試溫度 @ 22°C

試塊剪切強度, ISO 13445

接著試材	N/mm <sup>2</sup>	psi
PC / PC	17	2470
PC / PVC	22	3190
PC / AL	6	870

### 一般資訊

此產品不適用於純氧及富含氧的環境，且不能使用在含氯或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表 (SDS)。在接著前如以液體清潔物件表面，請特別注意清潔用水之相容性。

### 預防措施

1. 在通風良好處使用。避免接觸皮膚及眼睛。
2. 若接觸到皮膚，以溫水和肥皂沖洗。
3. 若接觸到眼睛，保持眼睛睜開，以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。
4. 放置在孩童無法接觸處。

### 儲存

此產品除非有特別的標明，否則應適當儲放於未開封的容器中，保存於 8 °C 至 21 °C 的乾爽環境中。為避免污染未使用過的產品，請勿將任何產品再倒回其原來容器之中。避免與日光接觸。在良好的儲存環境下，保存期限可達一年。進一步的產品保存期限資訊，請與北回化學(股)公司聯絡。

### 免責聲明

此資料上的數據為代表性的數據與範圍，數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司讓可的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同，以上陳述必須根據使用者實際情況調整，北回化學(股)公司無法為個別情況負責，包括任何形式的收益損失。

