

產品描述

MXBON® 41132 是一款中黏度、快速固化、單劑型之紫外線硬化膠，主要適用於要求較大間隙填充能力和要求黏合處膠層柔軟抗衝擊的應用，特別用於將硬質或軟質 PVC 粘接至 PC 聚碳酸酯上。MXBON® 41132 主要應用於塑膠對塑膠的接著，但也能夠應用在許多不同基材表面。

化學類型	氨基甲酸酯丙烯酸酯
外觀 (未乾固時)	無色透明至淡黃色液體
組成	單劑型
黏度	中黏度
固化方式	紫外線固化/可見光固化
應用	黏接
比重 @25 °C	1.08
黏度, mPa·s (cP) Brookfield-RVT (@25 °C)	
轉子 4, 20 rpm	3,500 至 7,500
保存期限	儲存在 8 至 21 °C 未開封時 12 個月

典型固化特性

MXBON® 41132 暴露在足夠強的紫外線和/或可見光下可快速固化。若要取得較佳的表面固化，可使用短波長(220nm 至 260nm)紫外光。應用於兩個基材間接著，其固化速度、固化深度及最終強度受到光強度、光譜分布、照射時間、照射距離及使用基材透光度的影響。

初固時間為剪切強度達到 0.1 N/mm²時所需的時間。

UV 初固時間: 6 mW/cm² @365nm, ≤ 15 秒 ISO 4587 (玻璃-玻璃)

30 mW/cm² @365nm, ≤ 5 秒 ISO 4587 (PC-PVC)

100 mW/cm² @365nm, ≤ 5 秒

不沾黏時間: 100 mW/cm², ≤ 20 秒

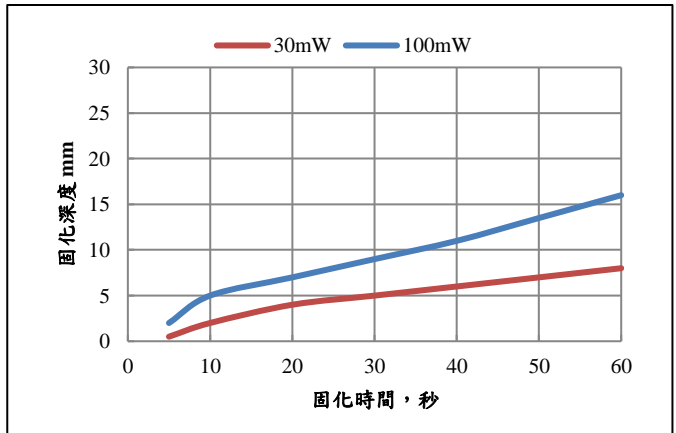
深層(1-3 mm)固化時間 100 mW/cm², ≤ 60 秒

固化深度與光強度關係(365nm)

下圖顯示於 30 mW/cm² - 100 mW/cm² 紫外光照射下，以直徑 15mm 之 PTFE 模具測試固化深度與固化時間的關係。

曲線圖

固化設備: 金屬鹵素燈



固化後材料典型特性

使用金屬鹵素燈於 30 mW/cm² @365nm 固化 80 秒

物理特性

硬度 (Shore D), ISO 868	62
耐溫範圍 (°C)	-54 至 149
折射率 (%)	1.48

電氣特性

介電擊穿強度, IEC 60250 (kv/mm)	25
體積電阻率, IEC 60093 (Ω·cm)	8.9×10 ¹⁴
介電常數, IEC 60250 @1-kHz	4.87
介電損耗因數, IEC 60093 @1-kHz	0.02

固化後材料特性

接著強度 (剪切強度) ISO 4587 :

使用金屬鹵素燈於 30 mW/cm² @365nm 固化 80 秒

聚碳酸酯

0.5mm gap

接著材質	N/mm ²	psi
PC / PC	11.5*	1668*

*基材失效

典型耐環境抗性

接著強度 (剪切強度) ISO 4587 :

使用金屬鹵素燈於 30 mW/cm² @365nm 固化 80 秒

聚碳酸酯

0.5mm gap

化學/耐溶劑性

在所示條件下老化並於22°C測試

環境	°C	初始強度的保持率%		
		2H	24H	170H
沸水	100	*100	-----	-----
浸泡水	49	*100	-----	-----
浸泡水	87	*100	-----	
浸泡異丙醇	22	-----	95	-----
熱/濕	38	-----	-----	*100

*基材失效

一般資訊

此產品不適用於純氧及富含氧的環境，且不能使用在含氯或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表 (SDS) 在接著前如以液體清潔物件表面，請特別注意清潔用水之相容性。

預防措施

1. 在通風良好處使用。避免接觸皮膚及眼睛。
2. 若接觸到皮膚，以溫水和肥皂沖洗。
3. 若接觸到眼睛，保持眼睛睜開，以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。
4. 放置在孩童無法接觸處。

儲存

此產品除非有特別的標明，否則應適當儲放於未開封的容器中，保存於 8 °C 至 21 °C 的乾爽環境中。為避免污染未使用過的產品，請勿將任何產品再倒回其原來容器之中。避免與日光接觸。在良好的儲存環境下，保存期限可達一年。進一步的產品保存期限資訊，請與北回化學(股)公司聯絡。

免責聲明

此資料上的數據為代表性的數據與範圍，數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司讓可的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同，以上陳述必須根據使用者實際情況調整，北回化學(股)公司無法為個別情況負責，包括任何形式的收益損失。

