

### 產品描述

MXBON® 31332 是一個淺黃色至深琥珀色不透明具觸變性丙烯酸結構液體接著劑，主要應用為電機內的永久地鐵黏結應用。本產品可以提供強大、持久的黏結和出色的抗剝離、抗衝擊屬性。

技術	丙烯酸
化學類型	改性丙烯酸酯
外觀(未固化)	不透明淺黃色至深琥珀色
組成	單劑型-不需混合
黏度	高
固化方式	促進劑
二級固化機制	熱固化
應用	接著

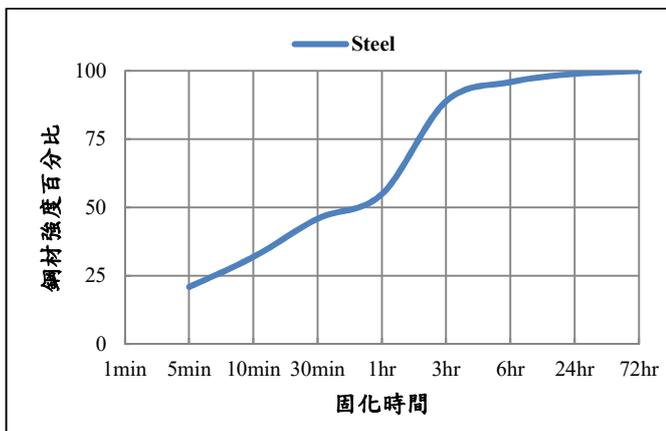
### 固化前的材料特性

比重 @ 25 °C	0.89
閃點	見 SDS
黏度, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP)	
轉子 7, 20 rpm	75000 to 130000
保存期限	儲存在 8 至 12°C 未開封時 24 個月

### 典型固化特性

#### 固化速度與基材的關係

產品固化速度取決於所使用的基材。下圖顯示是產品 31332 用於不同材質的噴砂鋼試片與其他材料上，在不同固化時間下，所得到之剪切強度。依照 ISO 4587 標準方法測試。(在其中一個接著材料表面上塗促進劑 037387)。



### 加熱固化

如基材表面不能進行底漆處理，加熱也會影響或者加速固化，典型的熱固化條件包括加熱，加熱溫度和加熱時間，最優化的熱固化條件應根據實際狀況決定。

- 130 °C 固化 20 分钟
- 140 °C 固化 15 分钟
- 150 °C 固化 10 分钟

### 固化後材料典型性能

#### 物理性能

硬度, ISO 868, 蕭氏 D	65
拉力模數, ISO 527-2, N/mm <sup>2</sup>	900
斷裂點抗拉強度, ISO 527-2, N/mm <sup>2</sup>	17.0

#### 接著劑性能

固化後 24 小時 @ 25 °C，促進劑 037387 塗一側

剪切強度 ISO 4587/ASTM D1002/JIS K6850

GBMS (噴砂低碳鋼)

間隙大小	N/mm <sup>2</sup>	psi
0 mm 間隙	>11.0	>1595.4
0.5 mm 間隙	>3.4	>493.1

### 典型耐環境抗性

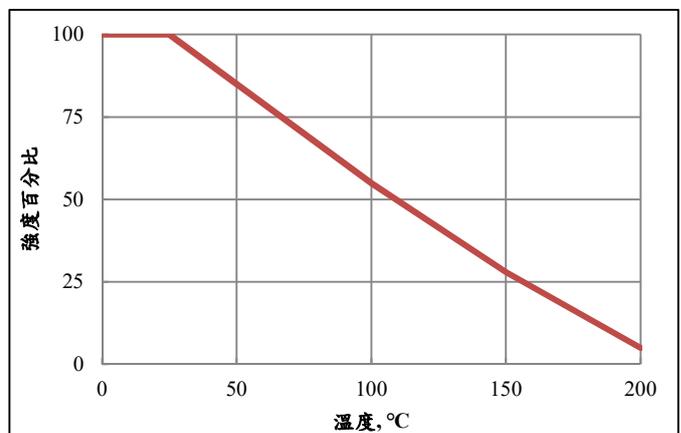
固化 48 小時 @ 25 °C，促進劑 037387 塗一側

剪切強度 ISO 4587/ASTM D1002/JIS K6850

GBMS (噴砂低碳鋼)

### 熱強度

在指定溫度下測試:



**熱老化**

在所示溫度下老化, 在 25°C 下測試:

初始強度保持率 (%)	
溫度 (°C)	1000h
90	110
120	115
150	130
175	125
200	85

因應用條件的不同，以上陳述必須根據使用者實際情況調整，北回化學(股)公司無法為個別情況負責，包括任何形式的收益損失。

**耐化學品/溶劑測試**

依據不同條件下試驗, 並於 25°C 進行檢測:

初始強度保持率 (%)		
環境	°C	5000h
空氣	87	100
乙二醇/水 (50/50)	87	110
無鉛汽油	87	20
機油	87	95

**一般資訊**

此產品不適用於純氧及富含氧的環境，且不能使用在要含氧或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表。在接著前如以液體清潔物件表面，請特別注意膠水與清潔用水之相容性，在某些狀況下這些溶液會影響膠水的固化及表現。正常情況下此產品不建議使用於塑膠產品上〈特別是熱塑性塑膠，有可能會因壓力而裂解〉，建議使用者先確認物件之相容性。

**儲存與預防措施**

此產品除非有特別的標明，否則應適當儲放於未開封的容器中，保存於 8°C 至 12°C 的乾爽環境中。為避免污染未使用過的產品，請勿將任何產品再倒回其原來容器之中，進一步的產品保存期限資訊，請與北回化學(股)公司聯絡。

1. 在通風良好處使用。
2. 避免接觸皮膚及眼睛。若接觸到皮膚，以溫水沖洗或以適當的除膠劑將膠水逐漸溶解。
3. 若接觸到眼睛，保持眼睛睜開，以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。
4. 放置在孩童無法接觸處。

**免責聲明**

此資料上的數據為代表性的數據與範圍，數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司控制的人士及測試方法所得到的數據負責。

