

### 產品簡介

MXBON® 22449 為一款低氣味，膠狀光固化之瞬間接著劑，專門用於需要快速接著、填縫及表面固化之應用。其特殊的配方，在紫外光/可見光，及無光線下皆可快速固化，造就其獨一無二的特性。

### 產品特性

系統	氰基丙烯酸酯/紫外光/可見光
化學成分	2-甲氧基乙基 2-氰基丙烯酸酯及光起始劑
固化前外觀	淡黃色透明膠體
組成	單劑型，不需混合
黏度	膠態
固化機制	紫外光固化
二級固化機制	濕氣固化

### 未固化時之特性

比重, 25 °C, g/cm<sup>3</sup>: 1.13  
 黏度, Brookfield - DVN XRVCJG, 25 °C, mPa·s:  
 轉子 52, 0.3 rpm 30000 to 60000

### 固化後性能

#### 表乾時間

表乾時間為達到膠水表面不沾黏的時間

#### 紫外光/可見光光源:

Electrodeless, V bulb:  
 70 mW/cm<sup>2</sup>, measured @ 365 nm: < 10 s.

Electrodeless, H bulb:  
 30 mW/cm<sup>2</sup>, measured @ 365 nm: < 10 s.  
 100 mW/cm<sup>2</sup>, measured @ 365 nm: < 10 s.

#### 可見光光源:

Blue light laser:  
 70 mW/cm<sup>2</sup>, measured @ 445 nm: < 10 s.

### 固化速率 vs. 不同試材 (非紫外光/可見光固化)

固化速率與試材有關。下表呈現室溫，於非紫外光/可見光之條件下，不同材質達到初期固化的時間。意即在固化面積 250 mm<sup>2</sup> 下，可承重 3 公斤達 10 秒之所需時間。

	Fixture Time (seconds)
ABS	15
Acrylic	90
Polycarbonate	40
PVC	150

### 剪切強度

剪切強度與試材有關。下表呈現點膠後，分別於(1)無燈暗房 24 小時(2)紫外光/可見光照射 10 秒之條件下，依據 ISO 4587 規範測得之剪切強度。

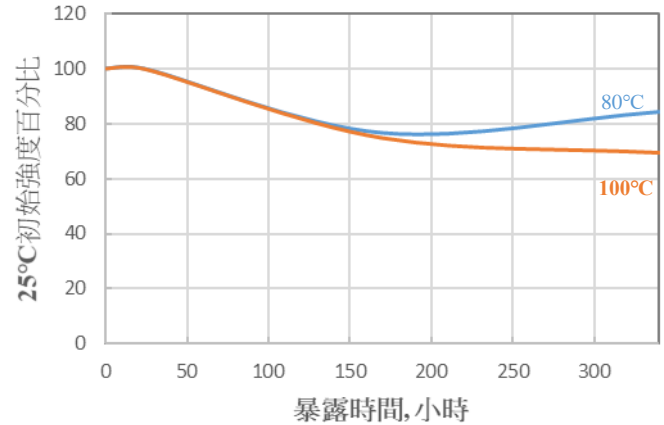
	Strength (N/mm <sup>2</sup> ) After 24 h RT Non-UV/Vis cure	Strength (N/mm <sup>2</sup> ) After 10 s curing with UV/Vis light

ABS	12.7*	7.3*
Acrylic	6.6*	8.3*
Polycarbonate	11.9*	6.2*
PVC	6.5*	3.6

\*試材破裂

### 熱老化強度

於顯示的溫度老化後在常溫下測試



### 抗化學/溶劑性能

於顯示的環境下老化後在 25°C 之條件下測試

環境	溫度, °C	初始強度百分比		
		100小時	500小時	1000小時
水	25	84	69	50
乙醇	25	94	89	88
異丙醇	25	106	103	100
抗凍劑	25	100	95	96
無鉛汽油	25	89	93	81
機油	25	103	97	100
98% 相對溼度	40	83	72	66

### 抗化學/溶劑性能

於顯示的環境下老化後在 25°C 之條件下測試

剪切強度, ISO 4587/ASTM D1002/JIS K6850

PC (聚碳酸酯)

環境	溫度, °C	初始強度百分比		
		100小時	500小時	1000小時
空氣	25	103*	98*	101*
98% 相對溼度	40	97*	89*	74

\*基材破裂

### 一般資訊

此產品不適用於純氧及富含氧的環境，且不能使用在含氯或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表。在接著前如以液體清潔物件表面，請特別注意膠水與清潔用水之相容性，在某些狀況下這些溶液會影響膠水的固化及表現。

### 使用說明

- 1) 此產品對光極度敏感。儲存及使用時，須盡可能避免暴露於太陽光、紫外光及任何人造光源。
- 2) 為達最佳性能，接著表面須盡可能清潔及去除油污。
- 3) 接著間隙小於 0.05 mm 可達良好特性。
- 4) 溢出之多餘膠水，可以硝基甲烷或丙酮去除。

### 單位換算

(°C x 1.8) + 32 = °F

台灣

+886-5-2203715

中國

+86-20-3921-8900

英國

+44(0)1536-264222

印度

+91-83800-71214

泰國

+66-2-1706998

需當地銷售與技術支持可以訪問下列網址: [www.mxbon.com](http://www.mxbon.com)



Adhesives Expert

kV/mm x 25.4 = V/mil  
mm / 25.4 = in  
µm / 25.4 = mil  
N x 0.225 = lb  
N/mm x 5.71 = lb/in  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi  
N·m x 8.851 = lb·in  
N·mm x 0.142 = oz·in  
mPa·s = cP

#### 儲存及使用預防措施

此產品除非有特別的標明，否則應適當儲放於未開封的容器中，保存於 2 °C - 8 °C 的乾爽環境中。為避免污染未使用過的產品，請勿將任何產品再倒回其原來容器之中。避免與日光接觸。在最佳儲存條件下，保存期限為自製造日期起算一年。

1. 避免接觸皮膚及眼睛
2. 若接觸到皮膚，以溫水和肥皂沖洗。
3. 若接觸到眼睛，保持眼睛睜開，以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。
4. 放置在孩童無法接觸處。

#### Note:

此資料上的數據為代表性的數據與範圍，數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司認可的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同，以上陳述必須根據使用者實際情況調整，北回化學(股)公司無法為個別情況負責，包括任何形式的收益損失。

台灣

+886-5-2203715

中國

+86-20-3921-8900

英國

+44(0)1536-264222

印度

+91-83800-71214

泰國

+66-2-1706998

需當地銷售與技術支持可以訪問下列網址: [www.mxbon.com](http://www.mxbon.com)

