

產品簡介

Mxbon® 21443 為一款中黏度，光固化之瞬間接著劑，專門用於需要快速接著、填縫及表面固化之應用。其特殊的配方，在紫外光/可見光，及無光線下皆可快速固化，造就其獨一無二的特性。

產品特性

系統	氟基丙烯酸酯/紫外光/ 可見光
化學成分	氟基丙烯酸酯及光起始劑
固化前外觀	淡黃色透明液體
組成	單劑型，不需混合
黏度	中黏度
固化機制	紫外光固化
二級固化機制	濕氣固化

未固化之特性

	典型數值
比重 (25 °C 時) g/cm ³	1.13
黏度 (25 °C 時) mPa·s	150 - 300

固化後效能

表乾時間

表乾時間為達到膠水表面不沾黏的時間。

紫外光/可見光光源:

Electrodeless, V bulb:
70 mW/cm², measured @ 365 nm: < 10 s.

Electrodeless, H bulb:

30 mW/cm², measured @ 365 nm: < 10 s.
100 mW/cm², measured @ 365 nm: < 10 s.

可見光光源:

Blue light laser:
70 mW/cm², measured @ 445 nm: < 10 s.

固化速率 vs. 不同試材 (非紫外光/可見光固化)

固化速率與試材有關。下表呈現室溫，於非紫外光/可見光之條件下，不同材質達到初期固化的時間。意即在固化面積 250 mm² 下，可承重 3 公斤達 10 秒之所需時間。

試材	固化時間(秒)
ABS	15
Acrylic	90
PC	40
PVC	150

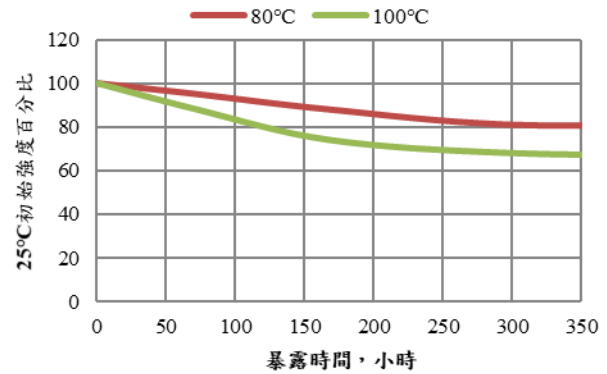
剪切強度

剪切強度與試材有關。下表呈現點膠後，分別於(1)無燈暗房 24 小時(2)紫外光/可見光照射 10 秒之條件下，依據 ISO 4587 規範測得之剪切強度。

試材	Strength (N/mm) After 24 h RT Non-UV/Vis cure	Strength (N/mm) After 10 s curing with UV/Vis light
ABS	12.7*	7.3*
Acrylic	6.6*	8.3*
PC	11.9*	6.2*
PVC	6.5*	5.4*

* 試材破裂

熱老化強度



一般資訊

此產品不適用於純氧及富含氧的環境，且不能使用在含氯或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表。

在接著前如以液體清潔物件表面，請特別注意膠水與清潔用水之相容性，在某些狀況下這些溶液會影響膠水的固化及表現。

使用說明

- 1) 此產品對光極度敏感。儲存及使用時，須盡可能避免暴露於太陽光、紫外光及任何人造光源。
- 2) 為達最佳性能，接著表面須盡可能清潔及去除油污。
- 3) 接著間隙小於 0.05 mm 可達良好特性。
- 4) 溢出之多餘膠水，可以硝基甲烷或丙酮去除。

單位換算

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = in
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

儲存及使用預防措施

此產品除非有特別的標明，否則應適當儲放於未開封的容器中，保存於 2-8°C 的乾爽環境中。為避免污染未使用過之產品，請勿將任何產品再倒回其原來容器之中。避免與日光接觸。在最佳儲存條件下，保存期限為自製造日期起算 12 個月。

1. 避免接觸皮膚及眼睛
2. 若接觸到皮膚，以溫水和肥皂沖洗。
3. 若接觸到眼睛，保持眼睛睜開，以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。
4. 放置在孩童無法接觸處。

Note:

此資料上的數據為代表性的數據與範圍，數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司認可的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同，以上陳述必須根據使用者實際情況調整，北回化學(股)公司無法為個別情況負責，包括任何形式的收益損失。